

Ковалев М. А.

*аспирант,
ФГБОУ ВПО «Национальный исследовательский
университет «МЭИ», филиал (г. Смоленск)
e-mail: kovalevnii@gmail.com*

Станкостроение России: проблемы и перспективы

В данной статье дается характеристика текущего состояния отрасли станкостроения России, выявляются ее основные проблемы. Рассматриваются возможные пути развития станкостроения РФ на основе широкого внедрения инноваций.

Ключевые слова: *станкостроение, инновации, машиностроение, интеграция.*

Kovalev M. A.

*postgraduate student,
the Branch of National Research University
«Moscow Power Engineering Institute» in Smolensk*

Machine-tool construction in Russia: problems and prospects

This article describes the current state of the machine tool industry in Russia, its main problems identified. Possible ways of development of the Russian Federation on the basis of machine-tool industry wide innovation.

Keywords: *machine tools, innovation, engineering, integration.*

Для любой страны основным показателем, отражающим степень ее экономического развитие, является объем ВВП и его структура. Являясь индикатором развития национальных экономик, промышленность в целом и станкостроение в частности обычно является приоритетной областью инновационного развития¹. Очевидно, что развитие станкостроение для любой закладывает основной фундамент для развития промышленного производства, поэтому решение проблем предприятий данного вида деятельности всегда находится в центре внимания федеральных и региональных органов власти.

¹ Дли М.И., Литвинчук Ю.Я., Какатунова Т.В. Роль локальных инновационных процессов авиастроительного предприятия в условиях нестабильности внешней среды // Креативная экономика. – 2009. – № 4. С. 59–63.

В последние годы в РФ наблюдается определенный рост спроса на продукцию станкостроения, что вызвано весьма высоким показателем износа основных производственных мощностей на многих промышленных предприятиях. Однако данный спрос удовлетворяется в основном за счет импорта, что характеризует низкий уровень конкурентоспособности отечественного станкостроения. На рисунке 1 приведена информация по объемам импорта в РФ металлорежущих станков с 2000 до 2012 года (данные Федеральной службы государственной статистики и Министерства промышленности и торговли)².

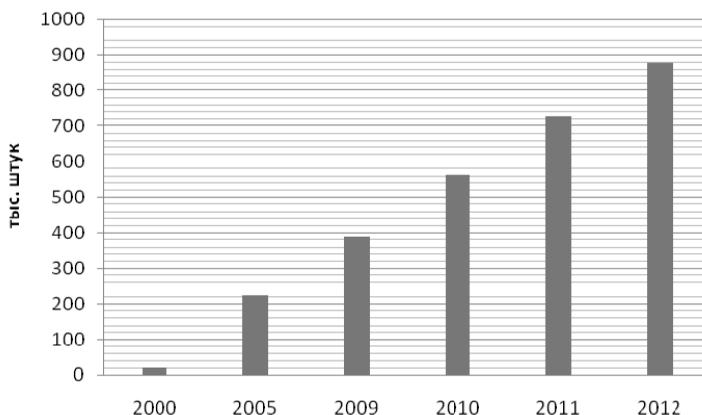


Рис. 1. Динамика объема импорта в РФ металлорежущих станков

Следует отметить, что в России собственное производство металлорежущих станков составило в 2012 г. всего 3300 штук³.

Наличие спроса на продукцию станкостроения и определенный потенциал отечественных станкостроительных предприятий определяют необходимость поиска новых путей развития данных предприятий, в первую очередь на основе широкого внедрения продуктовых и технологических инноваций.

Одним из вариантов решения, сложившейся ситуации, может стать реализация инновационного подхода, в основу которого должно вхо-

² Импорт российской федерации основных товаров. //Федеральная служба государственной статистики. Российский статистический ежегодник – 2012 г. URL: http://www.gks.ru/bgd/regl/b12_13/IssWWW.exe/Stg/d6/26-17.htm (дата обращения: 15.09.2013).

³ Производство основных видов машин и оборудования. //Федеральная служба государственной статистики. Российский статистический ежегодник – 2012 г. URL: http://www.gks.ru/bgd/regl/b12_13/IssWWW.exe/Stg/d3/13-44.htm (дата обращения: 17.09.2013).

диль объединение существующих или созданных новых предприятий в корпоративные образования станкостроения. Такими корпоративными образованиями могут быть холдинги, корпорации или стратегические альянсы, где можно будет использовать общую концепцию развития, формировать единую стратегию инновационной, инвестиционной и финансовой деятельности, выполнять функции сбыта готовой продукции и закупок материальных ресурсов, осуществлять внешнеэкономическую деятельность⁴. Некую роль направляющего вектора может на себя взять государственная корпорация «Российские технологии», которая включает в себя большую часть предприятий машиностроения.

На данный момент можно выделить два основных пути, по которым может пойти процесс восстановления отечественного станкостроения:

- первое направление должно включать в себя процессы интеграции Российских предприятий станкостроения с зарубежными производителями. На основе совместного взаимодействия должно быть создано производство уникальной, мелкосерийной продукции, либо организована сборка станков из готовых комплектующих⁵. Основными плюсами в данном подходе могут стать возможность создания станков высокого качества и местная локализация производства. Из главных минусов будет наличие приобретаемых обязательств перед зарубежными производителями.
- второе возможное направление может включать в себя процессы диверсификации производства предприятий станкостроения, с возможностью расширения ассортимента выпускаемой продукцией. В случае дополнительным преимуществом сможет стать интеграция с отечественными предприятиями, потенциально использующими продукцию станкостроения. К таким предприятиям можно отнести, в том числе, и государственные корпорации которым необходима модернизация производственных ресурсов, в первую очередь относящихся к оборонно-промышленному комплексу.

Помимо стремления к наращиванию научно-технического и производственного потенциала обновленный сектор станкостроения будет должен сразу начинать учитывать потребности других промыш-

⁴ Дли М.И., Литвинчук Ю.Я., Какатунова Т.В. Управление потоками инноваций на предприятиях авиационной промышленности // Интеграл. – 2009. – № 1. – С. 5–7.

⁵ Дли М.И., Какатунова Т.В. Интеграция технопарка в инновационную структуру региона // Проблемы современной экономики. – 2008. – № 2 (26). – С. 252–254.

ленных отраслей. Рассмотрим структуру материальных и информационных потоков возможных корпоративных образований предприятий станкостроения, представленную на рисунке 2.

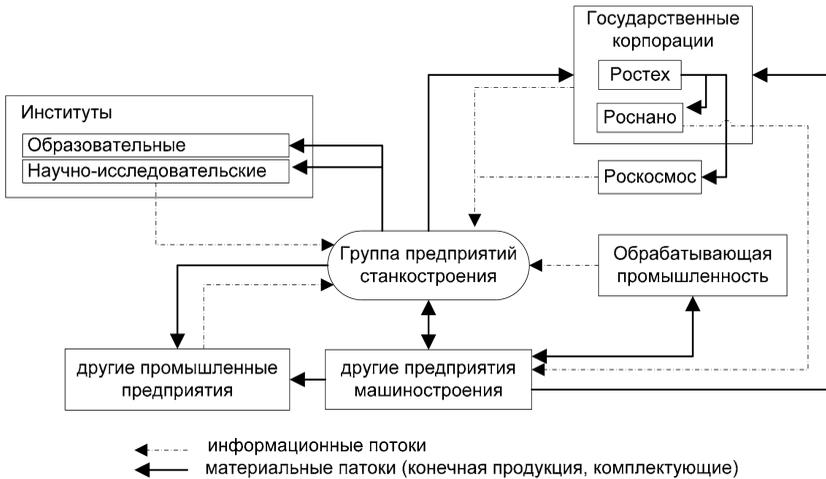


Рис. 2. Схема информационных и материальных потоков предприятий станкостроения

Из схемы видно, что группа предприятий станкостроения должна взаимодействовать с большинством предприятий машиностроения, учитывая потребности различных областей промышленности. Государственные корпорации так же должны иметь возможность получать продукцию станкостроения для уникального производства. Это возможно достичь по средствам двухстороннего взаимодействия. Образовательные и научно-исследовательские институты также должны получать необходимое оборудование для своих целей.

Создаваемые новые объединения должны учитывать все информационные потоки и обеспечивать необходимую материальную взаимосвязь между различными отраслями промышленности и экономики, и поэтому одним из важных вопросов остается вопрос научно-технической базы обрабатываемых станков, которые будут пользоваться спросом.

На рисунке 3 представлены последовательные этапы, необходимые для реализации инновационного подхода, который бы смог сократить объем импортируемой продукции станкостроения и способствовать возрождению данного сектора, что в дальнейшем скажется и на положительном развитии машиностроения в целом.



Рис. 3. Схема поэтапной реализации инновационного подхода в станкостроении

Первостепенной задачей в данном подходе должно быть определение научно-технической базы создаваемых предприятий, после чего последует создание программы по их оснащению или модернизации. Так же стоит отметить, что нет необходимости создавать предприятия с нуля, имеется возможность основать их на базе уже имеющихся. Поиск подобных предприятий может, происходит внутри мало задействованных компаний холдингов государственной корпорации «Ростехнология». Для этого необходимо будет провести мониторинг подобных предприятий с оценкой и поиском наиболее подходящих по технологическому оснащению и имеющейся практической базой. В дальнейшем на основе кластера подобных предприятий, под контролем российской государственной корпорации «Ростехнология» возможна реализация по замещению растущего импорта собственным производством и проведение программ инновационной модернизации машиностроения в целом.

Успешная реализация подобного подхода, с учетом новейших мировых научно-технических достижений, поможет заложить долгосрочную перспективу успешного развития страны, создать новые производственные мощности и фундамент для модернизации промышленности России.

Используемые источники

1. Дли М.И., Литвинчук Ю.Я., Какатунова Т.В. Роль локальных инновационных процессов авиастроительного предприятия в условиях нестабильности внешней среды // Креативная экономика. – 2009. – № 4. – С. 59–63.
2. Импорт российской федерации основных товаров. // Федеральная служба государственной статистики. Российский статистический ежегодник – 2012 г. URL: http://www.gks.ru/bgd/regl/b12_13/IssWWW.exe/Stg/d6/26-17.htm (дата обращения: 15.09.2013).
3. Производство основных видов машин и оборудования. // Федеральная служба государственной статистики. Российский статистический ежегодник – 2012г. URL: http://www.gks.ru/bgd/regl/b12_13/IssWWW.exe/Stg/d3/13-44.htm (дата обращения: 17.09.2013).
4. Дли М.И., Литвинчук Ю.Я., Какатунова Т.В. Управление потоками инноваций на предприятиях авиационной промышленности // Интеграл. – 2009. – № 1. – С. 5–7.
5. Дли М.И., Какатунова Т.В. Интеграция технопарка в инновационную структуру региона // Проблемы современной экономики. – 2008. – № 2 (26). – С. 252–254.